

1

2

3

4

5

6

A

A

代替图纸

代替图纸6900010YJ22-C00在6900010-J22-C00的基础上做如下变动：

B

B

主面料(6803010YJ22-C00、6805010YJ22-C00)更改颜色花纹为:FAWML-P101:超纤皮按JF08-10;
 辅面料(6803010YJ22-C00、6805010YJ22-C00)更改颜色花纹为:FAWML-P102、侧边条FAWML7105(PVC:按JF08-2,厚1.0~1.2mm);
 更改缝线和头枕logo颜色,颜色花纹为:FAWML-P104;
 更改安全带为8212020DH56-C00(织带颜色为FAWML-P104)
 取消座椅扶手总成6905050-H29-C00
 其余不变
 开始供应前,在零部件当前版本复验属性为Y时,样品须经产品设计部门复验

C

C

其余见6900010-J22-C00

D

D

试制

名称	前座总成										6900010YJ22-C00											
设计	栾天	保安重要	S	项数	3	加工方法		部件版本	A	文档版本	A	图幅	A4	共1张 第1张								
校对	高阳	产品复验	N	非金属	Y	花纹	Y	颜色	Y	图纸类别		比例										
审核	董波	重量	27 kg		热处理	N	表面防护	Y	绘图软件	CATIA V5												
总布置	吴明君	材料											变更通告号 CA4250P66T1BEVA67_S100002_01									
标准化	刘晓杰												互换性		标记	<input type="radio"/>	处数		日期	20250724		
会签	杨铭												一汽解放汽车有限公司 商用车开发院									
批准	董波																					

E

E

1

2

3

4

5

6